

327051

# AUTOBEST®

AUTOBEST - B.P 67-Z.I. DES PRAIRIES - 43110 AUREC-SUR-LOIRE

**FR** DÉMONTÉ-PNEUS SEMI-AUTOMATIQUE (NOTICE ORIGINALE)



Bien lire la notice  
avant utilisation



Porter des chaussures  
de sécurité



Porter des gants  
de protection



Porter des lunettes  
de protection



# CE

D.102



Manuel d'instructions  
Manual de instrucciones  
Manual de instruções  
Manuale delle istruzioni  
Gebruiksaanwijzing  
Instruction manual

# AUTOBEST®

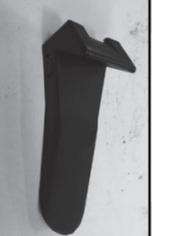
AUTOBEST - BP 67 - Z.I Les Prairies  
43110 AUREC-SUR-LOIRE (FRANCE)  
Tel. +33 (0)4 77 35 10 70

**F - MISE EN GARDE :** pour réduire le risque de blessures, l'utilisateur doit lire le manuel d'instructions  
**E - ADVERTENCIA :** Para reducir el riesgo de lesiones, el usuario debe leer el manual de instrucciones  
**P - ADVERTÊNCIA :** Para reduzir o risco de ferimentos, o utilizador deve ler o manual de instruções  
**I - AVVERTENZA :** Per ridurre il rischio di lesioni, l'utente deve leggere il manuale per l'uso.  
**NL - WAARSCHUWING :** Om het risico van verwondingen zo klein mogelijk te houden, moet de gebruiker de instructiehandleiding doorlezen  
**CB - CAUTION :** To reduce the risk of injury, the user should read the instruction manual







RÉF.	ACCESSOIRES DISPONIBLES	PHOTO
10165	durit pneumatique 1m	
10166	valve pneumatique à décharge	
10167	raccord pneumatique en T	
10168	raccord pneumatique droit	
10169	raccord pneumatique à 90°	
10170	ensemble protection plastique jante pour tête de canard	
10171	protection plastique détalonneur	
10172	poignée d'aide au montage	
10173	tête opérante PVC	
10174	protection plastique mors	

11. Ne pas adopter d'attitude exagérée - Garder une position et un équilibre adaptés à tout moment.

12. Entretien les outils avec soin

- Garder les outils en bon état et propres pour des performances meilleures et plus sûres.

- Suivre les instructions de graissage et de remplacement des accessoires.

- Examiner les câbles/cordons des outils de manière régulière et les faire réparer, lorsqu'ils sont endommagés, par un service d'entretien agréé.

- Examiner les prolongateurs de manière régulière et les remplacer s'ils sont endommagés.

- Maintenir les poignées sèches, propres et exemptes de tout lubrifiant et de toute graisse.

13. Déconnecter les outils

- Déconnecter les outils de l'alimentation lorsqu'ils ne sont pas utilisés, avant leur entretien et lors du remplacement des accessoires, tels que lames, forets et organes de coupe.

14. Retirer les clés de réglage

- Prendre l'habitude de vérifier si les clés et autres organes de réglage sont retirés de l'outil avant de le mettre en marche.

15. Éviter tout démarrage intempestif

- S'assurer que l'interrupteur est en position «arrêt» lors de la connexion.

16. Utiliser des câbles de raccord extérieurs

- Lorsque l'outil est utilisé à l'extérieur, utiliser uniquement des prolongateurs destinés à une utilisation extérieure et comportant le marquage correspondant.

17. Rester vigilant

- Regarder ce que vous êtes en train de faire, faire preuve de bon sens et ne pas utiliser l'outil lorsque vous êtes fatigué.

18. Vérifier les parties endommagées

- Avant d'utiliser l'outil, il convient de l'examiner attentivement afin de déterminer qu'il fonctionnera correctement et accomplira sa fonction prévue.

- Vérifier l'alignement ou le blocage des parties mobiles, ainsi que l'absence de toutes pièces cassées ou de toute condition de fixation et autres conditions, susceptibles d'affecter le fonctionnement de l'outil.

- Il convient de faire réparer ou remplacer correctement un protecteur ou toute autre partie endommagée par un centre d'entretien agréé, sauf indication contraire dans le présent manuel d'instructions.

- Faire remplacer les interrupteurs défectueux par un centre d'entretien agréé.

- Ne pas utiliser l'outil si l'interrupteur ne permet pas de passer de l'état de marche à l'état d'arrêt.

19. Avertissement

- L'utilisation de tout accessoire ou de toute fixation autre que celui ou celle recommandé(e) dans le présent manuel d'instructions peut présenter un risque de blessure des personnes.

20. Faire réparer l'outil par une personne qualifiée

- Cet outil électrique satisfait les règles de sécurité correspondantes. Il convient que les réparations soient effectuées uniquement par des personnes qualifiées en utilisant des pièces de rechange d'origine. A défaut, cela peut exposer l'utilisateur à un danger important.

## 2. INSTRUCTIONS

### 2.1 PRÉSENTATION DU PRODUIT

Ce démonte-pneu semi-automatique est conçu pour monter, démonter et gonfler des pneumatiques de véhicules légers, utilitaires et moto, sur des jantes de 10" à 21".

Tout autre usage de la machine est incorrect et contre-indiqué.

Les étiquettes d'avertissement indiquent que la zone est réservée au personnel autorisé. Il est interdit d'enlever ces étiquettes. Toute étiquette endommagée ou manquante doit être remplacée.

Ne pas toucher les parties mobiles quand la machine est en service.

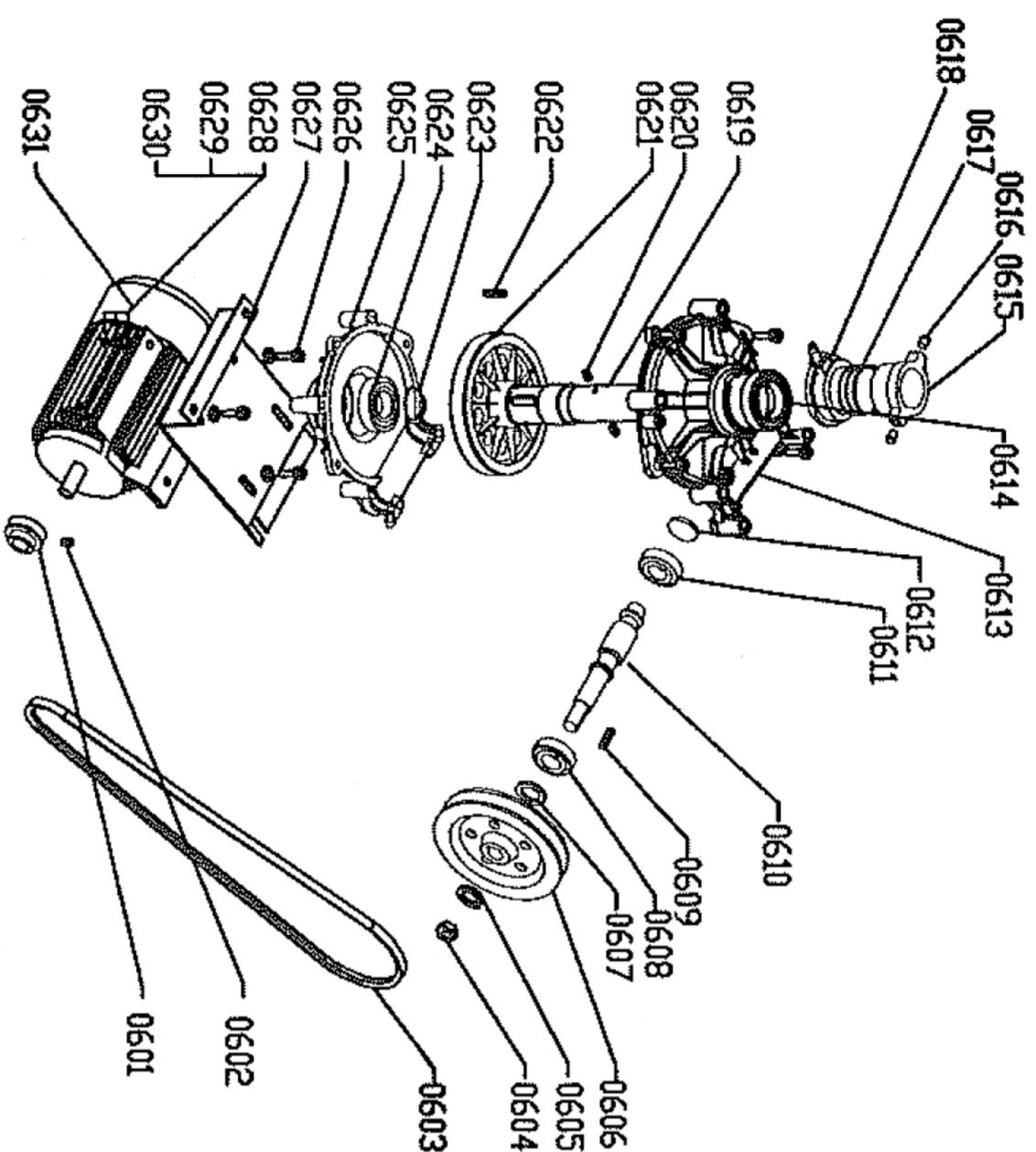
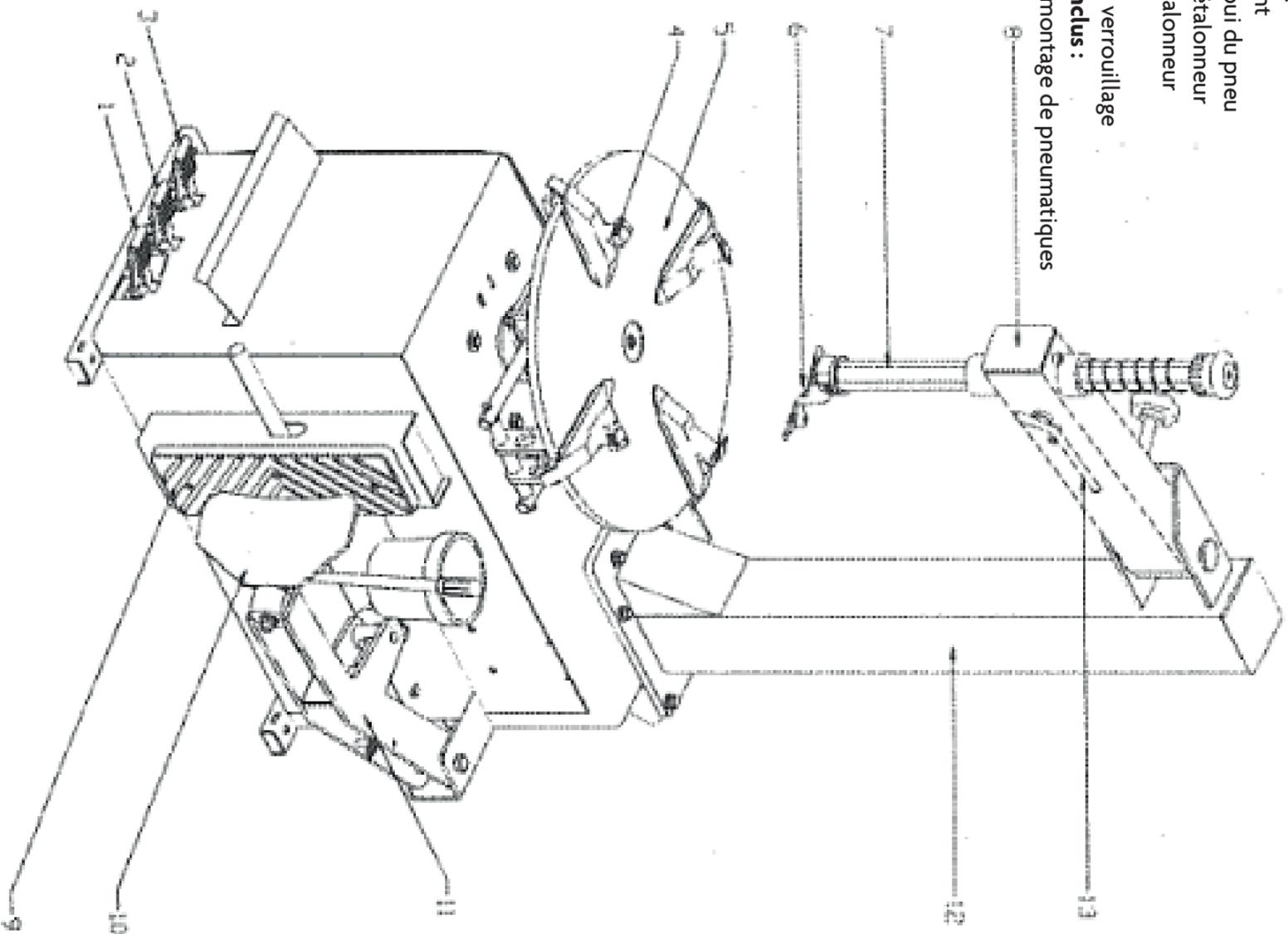
Le fabricant ne peut être tenu responsable pour d'éventuels dégâts ou blessures engendrés par accident, par une utilisation inappropriée, par une modification non-autorisée ou par des réparations effectuées par les opérateurs ou par une tierce-personne.

## 2.2 VUE DÉTAILLÉE

1. Pédale de commande du plateau tournant
2. Pédale de commande du détalonneur
3. Pédale de commande des mâchoires de serrage
4. Mâchoire
5. Plateau tournant
6. Tête de montage/démontage
7. Bras vertical
8. Bras pivotant
9. Bande d'appui du pneu
10. Pelle du détalonneur
11. Bras du détalonneur
12. Colonne
13. Poignée de verrouillage

### Accessoires inclus :

- Levier de démontage de pneumatiques
- Pinceau
- Pot à graisse



Repère	Désignation	Quantité	AB Réf.
0601	POULIE MOTEUR	1	
0602	VIS DE PRESSION	1	
0603	COURROIE TRAPÉZOÏDALE B-1270	1	10162
0604	ÉCROU M16	1	
0605	RONDELLE	1	
0606	POULIE DE SORTIE	1	
0607	JOINT	1	
0608	ROULEMENT 30205	1	
0609	GOUPILLE PLATE	1	
0610	AXE DE SORTIE	1	
0611	ROULEMENT 30205	1	
0612	BOUCHON	1	
0613	CARTER SUPÉRIEUR DE BOÎTE	1	
0614	ROULEMENT 6010	1	
0615	FOURREAU INTÉRIEUR DE RACCORD TOURNANT	1	10166 (cf:0618)
0616	RACCORD RAPIDE	4	10168
0617	JOINT TORIQUE 60X2,5	3	10163
0618	FOURREAU EXTÉRIEUR DE RACCORD TOURNANT	1	10166
0619	ARBRE PRINCIPAL	1	
0620	VIS D'ASSEMBLAGE	4	
0621	COURONNE	1	
0622	GOUPILLE PLATE	1	
0623	CIRCLIPS	1	
0624	ROULEMENT 6208	1	
0625	CARTER INFÉRIEUR DE BOÎTE	1	
0626	VIS 4X10	4	
0627	PLAQUE DE SUPPORT MOTEUR	1	
0628	TAMPON MOTEUR	4	
0629	RONDELLE PLATE	8	
0630	ÉCROU M8	4	
0631	MOTEUR	1	10164

## 2.3 CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Alimentation électrique : 220-230V / 50Hz ~ (courant alternatif)

Puissance électrique : 1,1kW

Vitesse de rotation : 6 tours/min

Alimentation en air : 6-10 bar

Force du détalonneur : 2000 kg

Diamètre de verrouillage par l'extérieur : 10" - 22" (255 – 559 mm)

Diamètre de verrouillage par l'intérieur: 12" - 24" (305 – 610 mm)

Diamètre maximal de jante : 24" (610mm)

Diamètre maximal de roue : 39" (1000 mm)

Largeur maximale de roue : 13" (330 mm)

Classe de protection : IP54 - Protégé contre les poussières et autres résidus microscopiques, et contre les projections d'eau de toutes directions

Environnement de travail : température : -20°C – 50°C, humidité ≤85 %

Bruit généré en fonctionnement ≤ 70dB(A)

Vibrations : non mesurables suivant le fonctionnement de la machine.

Poids net : 190kg

## 3. TRANSPORT

Le démonte-pneus doit être transporté dans son emballage d'origine, dans la position indiquée. Utilisez un chariot de levage de la capacité adéquate, et selon la figure ci-contre.



## 4. OUVERTURE DE L'EMBALLAGE

- Vérifiez l'emballage avant ouverture. S'il est endommagé, contactez le transporteur.

- Si la caisse bois est intacte, ouvrez-la avec l'outillage adéquat. Puis ôtez avec précaution le film de protection et les colliers plastique. Vérifiez la présence de tous les accessoires et pièces, ainsi que le bon état général de la machine.

- Démontez les écrous de fixation entre la machine et la caisse et posez le démonte-pneus de manière stable. En cas de défaut sur le produit, ne l'utilisez pas, et contactez immédiatement le fabricant.

## 5. INSTALLATION

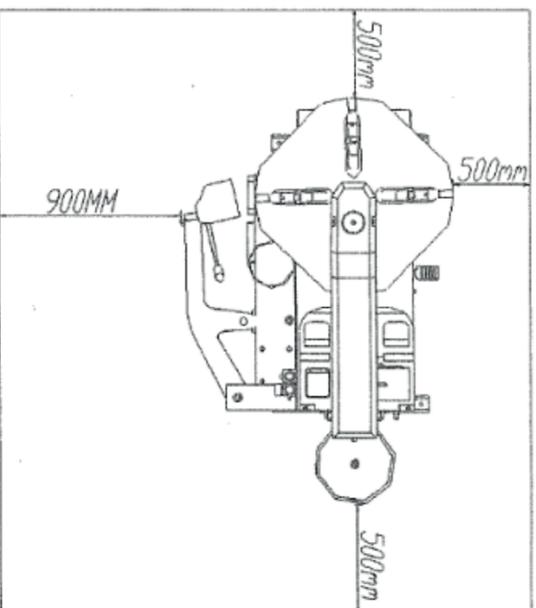
### 5.1 EMBLACEMENT

Le démonte-pneus doit être positionné dans un environnement de travail conforme aux normes en vigueur et au chapitre 2.3 de ce manuel, et à proximité d'une source électrique compatible avec les spécifications du chapitre 2.3

Assurez-vous que l'emplacement prévu est suffisamment spacieux pour permettre un fonctionnement correct de la machine (cf. figure ci-dessous) et un travail en toute sécurité de l'opérateur.

Bouloignez solidement la machine au sol au moyen des emplacements prévus.

Le produit n'est pas destiné à être soumis aux intempéries. Il peut éventuellement être placé en extérieur sous abri, dans les limites de fonctionnement du chapitre 2.3



## 5.2 MONTAGE

Avant d'effectuer le montage, assurez-vous qu'aucune pièce n'est manquante (voir 2.2)

### Mise en place du bras vertical

Placez la colonne du bras vertical sur la base de la machine, puis fixez-la fermement à l'aide des boulons fournis.

Dévissez le capuchon n°2 du bras vertical hexagonal (fig. A), puis insérez le ressort et revissez

### Montage du détaillonneur

Retirez l'écrou n°1 (fig. B) du bout du vérin, et mettez le bras du détaillonneur (9) en position.

Positionnez le ressort n°3 et l'axe n°2 (fig. C) et revissez l'écrou n°1.

Assurez-vous du bon fonctionnement en translation (fig. C).

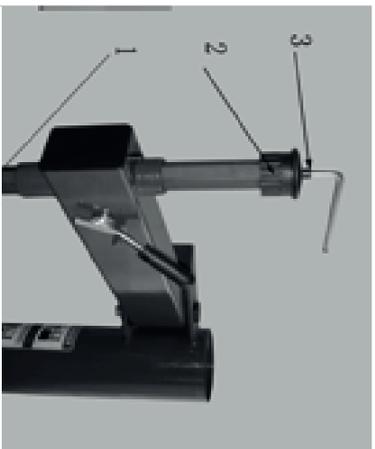


FIG. A



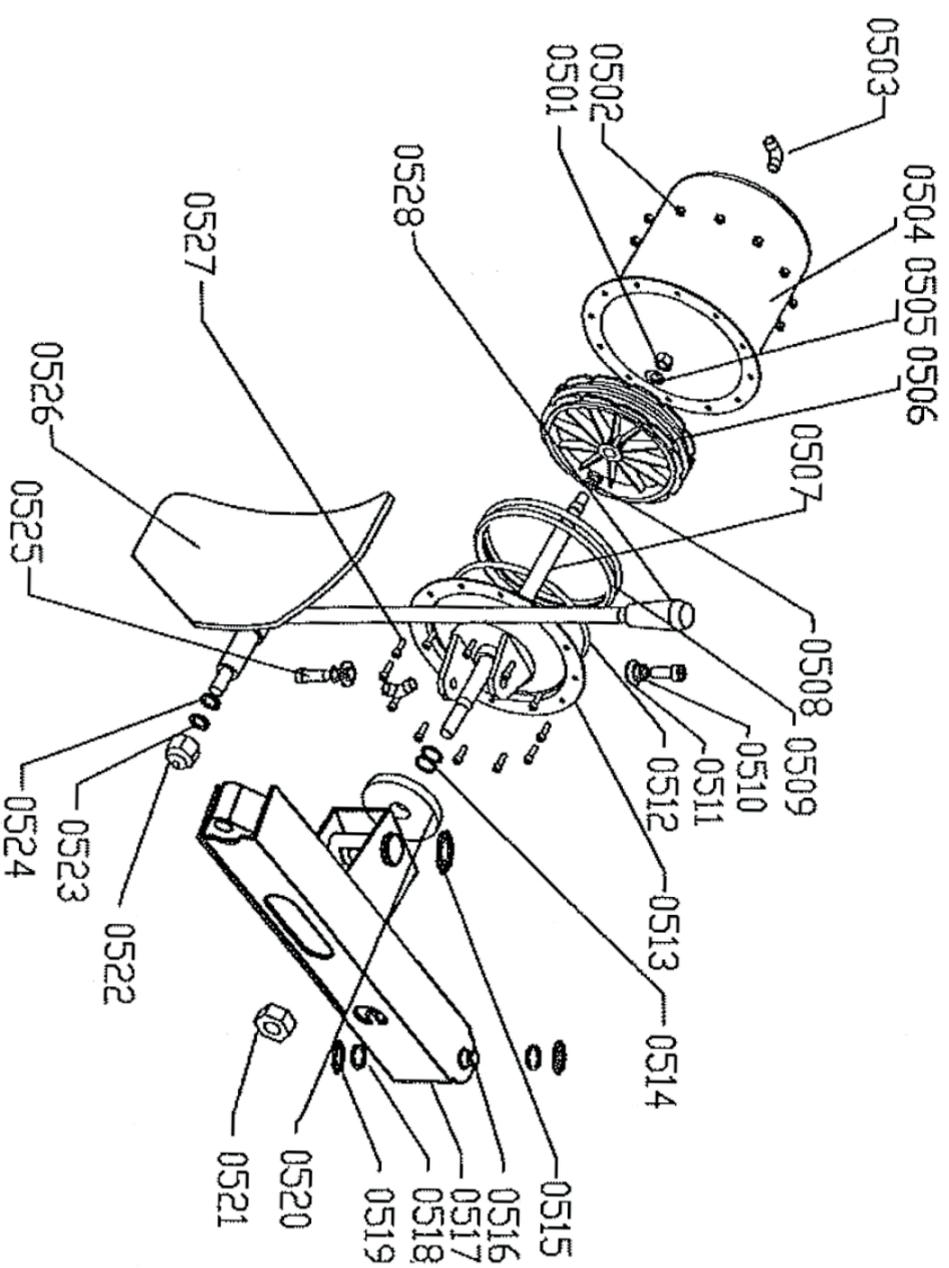
FIG. B



FIG. C



FIG. D



Repère	Désignation	Quantité	AB Réf.
0501	ÉCROU AUTO-SERRANT M12	2	
0502	ÉCROU M6	12	
0503	RACCORD COUDÉ	2	
0504	CORPS DE CYLINDRE	1	
0505	RONDELLE PLATE	1	
0506	PISTON	1	10161
0507	AXE DE PISTON	1	
0508	JOINT À LÈVRES 186X12X9	1	
0509	JOINT TORIQUE 186X5,7	1	
0510	RONDELLE PLATE	2	
0511	GROSSE RONDELLE	2	
0512	JOINT TORIQUE 186X5,7	2	
0513	CAPOT DE CYLINDRE	1	
0514	JOINT TORIQUE 22X2,4	2	
0515	CIRCLIPS Ø30	1	
0516	GOUPILLE DE DÉTALONNEUR	1	
0517	BRAS DE DÉTALONNEUR	1	
0518	RONDELLE PLATE Ø16	1	
0519	CIRCLIPS Ø16	1	
0520	RONDELLE AMORTISSANTE	1	
0521	ÉCROU AUTO-SERRANT M16	1	
0522	ÉCROU BORGNIE M12	1	
0523	RONDELLE RESSORT Ø12	1	
0524	RONDELLE PLATE Ø12	1	
0525	ÉCROU HEXAGONAL M8	2	
0526	PELLE DE DÉTALONNEUR	1	
0527	VIS 4X10	12	
0528	POIGNÉE	1	

### 5.3 VÉRIFICATION ET CONNEXION ÉLECTRIQUE

Avant toute connexion de la machine, vérifiez que les caractéristiques des systèmes d'alimentation électrique et pneumatique correspondent aux requis pour la machine. Le réseau électrique doit être conforme aux normes en vigueur, protégé par des disjoncteurs adéquates, et la connexion à la terre doit être assurée. Toute intervention, même mineure sur le réseau électrique, doit être effectuée par un personnel habilité. Une fois la machine correctement installée, branchez-la à une source électrique pour finaliser l'installation.

### 5.4 TEST DE FONCTIONNEMENT ÉLECTRIQUE

Lorsque la pédale (1) est pressée vers le bas, le plateau rotatif doit tourner dans le sens des aiguilles d'une montre. Lorsque la pédale est tirée vers le haut, le plateau doit tourner dans le sens inverse de aiguilles d'une montre.

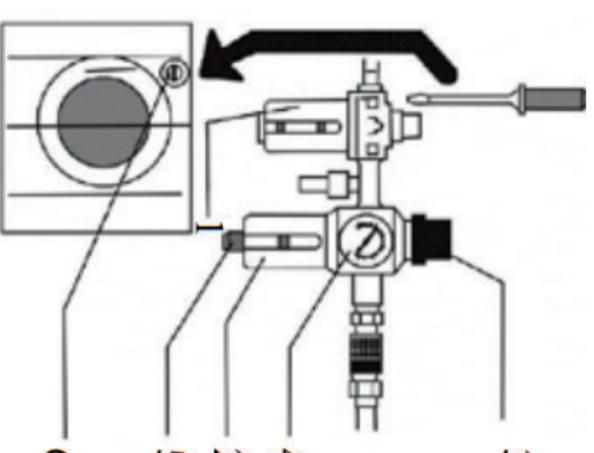
Lorsqu'elle est pressée, la pédale (2) actionne le détalonneur. Lorsqu'elle est relâchée, le détalonneur reprend sa position initiale.

Une pression sur la pédale (3) ouvre les mâchoires de serrage. Une nouvelle pression les referme

### 5.5 CONTRÔLE DE L'ALIMENTATION D'AIR

Le bloc Filtre, Régulateur, Lubrificateur est déjà assemblé sur la machine.

Voir fig. ci-dessous : 1- Lubrificateur; 2- filtre; 3- Régulateur



Connectez le bloc à l'arrivée d'air comprimé. Connectez également le pistolet de gonflage.

La pression de 8-10 bar a été ajustée en usine, vous pourrez néanmoins la réajuster si nécessaire, à l'aide de la molette de réglage 3.

Tirez la molette vers le haut, puis ajustez la pression en tournant dans le sens horaire ou anti-horaire (vérifiez la jauge 4). Après ajustement de la pression de fonctionnement, appuyez sur le bouton pour le verrouiller.

- Le filtre 2 : filtre l'eau et les impuretés de l'air comprimé. Lorsque le niveau de l'eau et des impuretés atteignent la ligne, tournez la soupape d'évacuation 5 pour les libérer.
- Le graisseur 1 est utilisé pour ajouter une certaine quantité de lubrifiant dans l'air pour les pièces mobiles dans le cylindre et le régulateur. Appuyez sur la pédale de commande du détalonneur, 3 à 5 fois : le niveau de lubrifiant doit baisser dans le régulateur. Si cela ne se produit pas, ajustez la vis de réglage 6.

### 6. UTILISATION

N'utilisez pas la machine sans avoir lu et compris l'intégralité de ce manuel et les avertissements qu'il contient.

Le changement d'un pneumatique se compose de 4 étapes :

- détalonnage du pneu

- démontage du pneu
- montage du nouveau pneu
- gonflage

Attention : avant de réaliser toute opération, assurez-vous de toujours dégonfler le pneu et d'enlever toutes les masses d'équilibrage de la roue ainsi que l'obus de valve. Il est également recommandé de changer la valve de gonflage lors de chaque changement de pneumatique.

### 6.1 DÉTALONNAGE DU PNEU

Attention : Lorsque la pédale du détalonneur est actionnée, tout élément situé dans la zone d'action du détalonneur peut être écrasé.

- Vérifiez que le pneu est dégonflé. Sinon, dégonfliez-le. Ôtez l'obus de valve.

- Refermez complètement la mâchoire de serrage. Ne réalisez jamais cette opération avec les mâchoires de serrage ouvertes afin d'éviter de graves blessures aux mains. Durant cette opération, ne touchez jamais la face de la roue qui se situe contre la paroi de la machine.

- Positionnez la roue contre le patin en caoutchouc sur le côté droit de la machine. Voir figure ci-dessous.



- Positionnez la pelle du détalonneur contre le flanc du pneu, à environ 1cm de la jante.
- Appuyez sur la pédale (2) pour actionner le détalonneur, et relâchez la pédale lorsque la lame a atteint sa fin de course, ou, dans tous les cas, si le flanc est rompu.
- Faites tourner légèrement la roue et répétez l'opération sur la totalité de sa circonférence, puis retournez la roue et répétez le processus sur l'autre face.

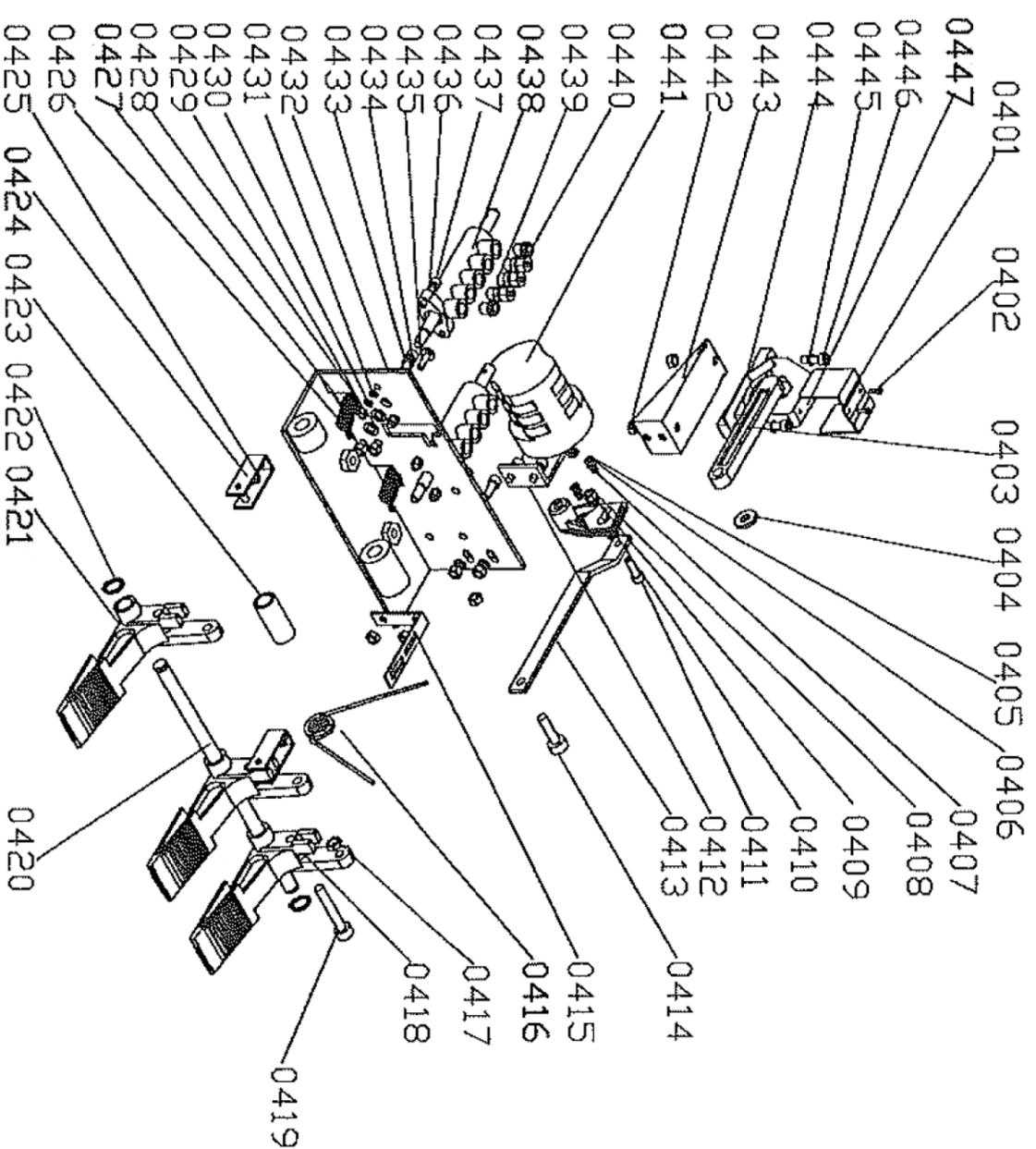
### 6.2 DÉMONTAGE DU PNEU

Avant de réaliser toute opération, assurez-vous de toujours dégonfler le pneu et d'enlever toutes les masses d'équilibrage de la roue.

Lorsque vous manipulez le bras vertical, assurez-vous que personne ne se trouve autour de la machine.

Préparation

- Appliquez uniformément de la graisse à l'aide du pinceau afin d'éviter d'endommager le flanc du pneu.
  - Positionnez la roue exactement au centre du plateau tournant. Ne mettez jamais vos mains SOUS la roue lors de la fixation du pneu sur la machine.
  - Choisissez ensuite votre mode de blocage de la jante, par l'intérieur ou l'extérieur ; la prise extérieure est particulièrement bien adaptée pour les jantes en aluminium ; la prise intérieure est plus rarement utilisée
- Blocage de la jante par l'extérieur :
- Afin d'éviter d'endommager la jante, assurez-vous de positionner les protections plastique sur les mâchoires. Voir figure ci-dessous.



Repère	Désignation	Quantité	AB Réf.
0401	PLAQUE DE LIMITEUR DE POSITION	1	
0402	VIS 4X10	2	
0403	AXE	1	
0404	RONDELLE DE RÉGLAGE	1	
0405	RONDELLE RESSORT	4	
0406	RONDELLE PLATE Ø4	3	
0407	RONDELLE RESSORT	3	
0408	VIS M4X10	3	
0409	ÉCROU M6	1	
0410	RONDELLE Ø6	2	
0411	VIS CHC M6X25	1	
0412	PLAQUE DE SUPPORT D'INTERRUPTEUR	1	
0413	AXE D'INTERRUPTEUR	1	
0414	VIS CHC M8X25	1	
0415	ÉQUERRE DE MAINTIEN DE RESSORT	1	
0416	RESSORT DE PÉDALE DE ROTATION PLATEAU	1	10154
0417	ÉCROU IMPERDABLE M8	1	
0418	ÉCROU M8	1	
0419	VIS CHC M8X50	1	
0420	AXE DE PÉDALIER	1	
0421	PÉDALE	3	10155
0422	CIRCLIPS Ø14	2	
0423	PALIER DE PÉDALIER	1	
0424	PIÈCE DE LIAISON PÉDALE-VALVE	2	10156
0425	ÉCROU IMPERDABLE M8	2	
0426	ÉCROU M6	2	
0427	RESSORT DE RAPPEL PÉDALE	2	10157
0428	RONDELLE Ø8	2	
0429	ÉCROU M5	4	
0430	RONDELLE RESSORT Ø5	4	
0431	RONDELLE Ø5	4	
0432	PLAQUE DE SUPPORT PÉDALIER	1	
0433	RONDELLE Ø6	1	
0434	VIS CHC M6X16	1	
0435	VIS M6X16	1	
0436	RONDELLE Ø5	4	
0437	VIS CHC M5X25	4	
0438	VALVE DE COMMANDE PNEUMATIQUE	2	10158
0439	CONNECTEUR RAPIDE	6	
0440	SILENCIEUX	4	
0441	INVERSEUR DE ROTATION ÉLECTRIQUE	1	10159
0442	ÉCROU M6	2	
0443	SUPPORT DE LIMITEUR DE POSITION	1	
0444	PLAQUE RESSORT	1	
0445	RONDELLE AXIALE	2	
0446	VIS CHC M6X20	2	
0447	MAINTENEUR DE POSITION MÉCANIQUE	1	10160



- Ouvrez les mâchoires en pressant la pédale en position intermédiaire.
- Placez la jante sur les mâchoires
- Appuyez verticalement sur la jante pour la maintenir en position, tout en pressant la pédale (3) pour la bloquer.
- Blocage de la jante par l'intérieur :
  - Refermez complètement les mâchoires
  - Pressez sur le pneu tout en pressant la pédale (3) pour ouvrir les mâchoires et bloquer la jante.
- Démontage
  - Assurez vous que la jante est solidement bloquée par les mâchoires.
  - Graissez le flanc du pneumatique.
  - Déverrouillez la poignée de blocage du bras vertical.
  - Placez le bras vertical en position de travail :approchez la tête de montage/démontage de la jante, à environ 4–5mm de la jante (Voir figure ci-dessous).



puis verrouillez la poignée de blocage

Remarque : la tête de montage/démontage est fabriquée à partir d'un matériau spécial qui lui procure une rigidité idéale. Elle est pré-ajustée pour s'adapter aux jantes standard. Sur les jantes de 10 à 18 pouces, il n'est donc pas nécessaire de modifier l'angle pour le montage/démontage. Cependant, les jantes de dimensions inférieures ou supérieures nécessitent un ajustement.

- A l'aide du levier, posez le talon sur la tête de montage/démontage (Voir figure ci-dessous).

**ATTENTION :** Si le pneu comporte une chambre à air, afin d'éviter d'endommager celle-ci il est préférable deffectuer cette opération 10cm à droite de la valve de gonflage.



Tout en maintenant le levier par son extrémité libre, appuyez sur la pédale (1) pour faire tourner le plateau dans le sens des aiguilles d'une montre. Pour éviter tout accident, n'approchez pas des parties tournantes ou de l'outil lorsque le plateau est en mouvement. De même, le port de bijoux (chaines, colliers, bagues,...) ou de vêtements amples peut entraîner un risque de happement.

- Une fois le flanc complètement démonté, enlevez l'éventuelle chambre à air, puis soulevez le pneu et mettez le second talon du pneu en position sur la tête de montage/démontage. Actionnez de nouveau la pédale pour terminer le démontage du pneu.

- Déverrouillez la poignée de blocage du bras vertical, puis retirez le pneu.

### 6.3 MONTAGE DU NOUVEAU PNEU

**ATTENTION :** la vérification de la jante et du pneumatique sont de la plus haute importance afin d'éviter tout risque d'éclatement du pneu pendant le gonflage. Avant de procéder au montage, vérifiez que :

\* Le pneu et sa structure sont en bon état. En cas de défaut, ne montez pas ce pneu.

\* La jante ne comporte pas de dentelle ni de déformation. Sur une jante alliage, les entailles créent des microfissures invisibles, susceptibles de compromettre l'intégrité de la jante et sources de danger pendant le gonflage.

\* Le diamètre de la jante et du pneu sont exactement les mêmes. Ne tentez jamais de monter un pneu sur une jante si vous n'êtes pas en mesure d'identifier clairement leurs diamètres respectifs.

\* Les autres caractéristiques de la jante et du pneu (largeurs respectives, pneus runflat,...) sont compatibles, et en conformité vis-à-vis des préconisations du constructeur du véhicule.

\* Les caractéristiques de roulement du pneu (sens de roulement, côté extérieur dans le cas d'un pneu asymétrique) sont respectés.

- Fixez la jante sur le plateau et insérez une valve neuve.

- Lubrifiez les flancs du pneu et les bords de jante avec la graisse spéciale afin d'éviter de les endommager et faciliter l'opération de montage.

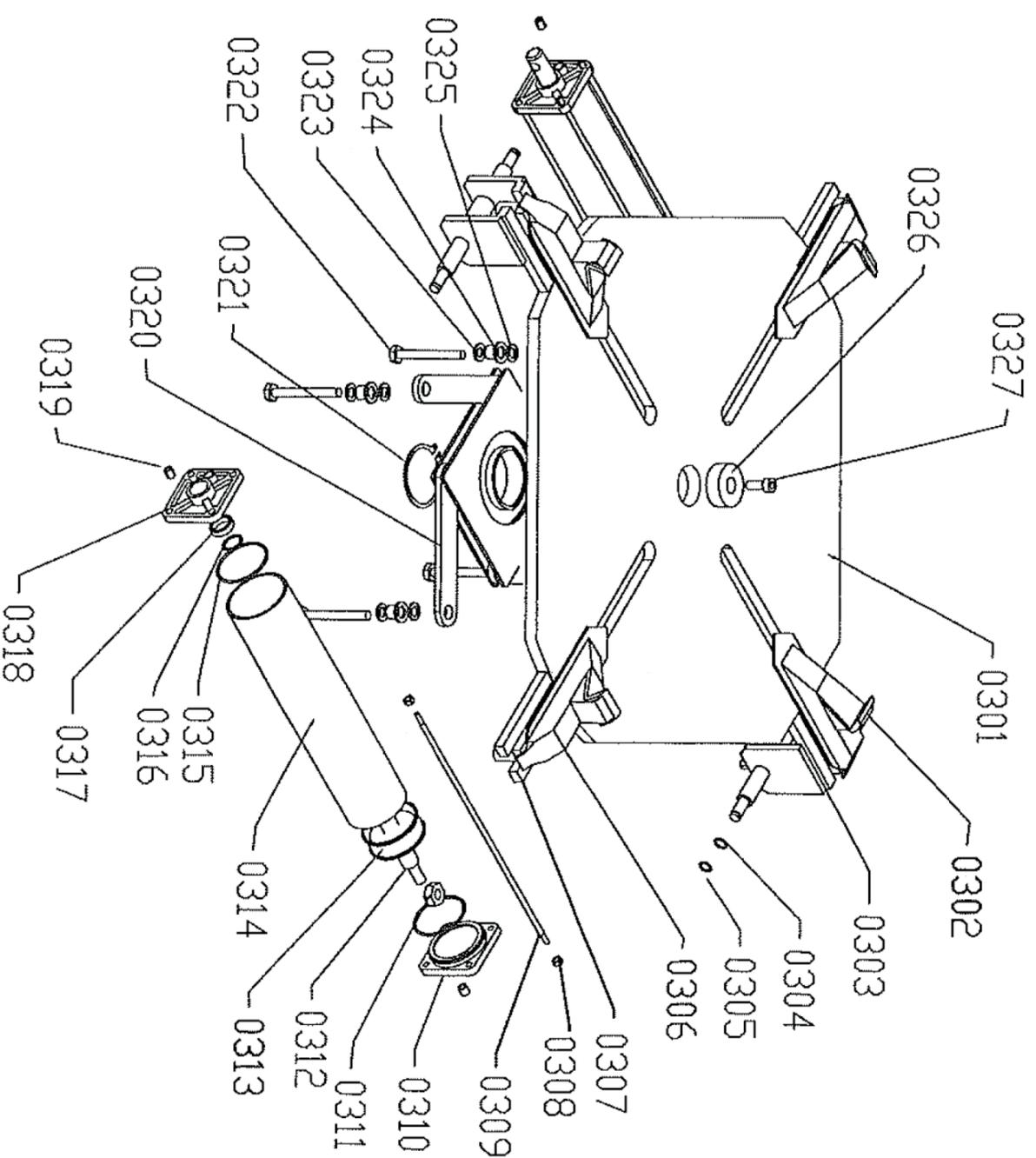
- Lorsque vous manipulez le bras vertical, assurez-vous que personne ne se trouve autour de la machine.

**Remarque :** Si vous travaillez avec des jantes de même diamètre, il n'est pas nécessaire de verrouiller la poignée de blocage du bras vertical.

- Placez la tête de montage/démontage (4) au bord de la jante. Un des côtés du pneu doit être placé sur le bord supérieur de la tête de montage/démontage (4) tandis que l'autre se place dessous, de manière à ce que le pneu entre dans la gorge de la jante.



- Appuyez sur la pédale (1) pour faire tourner le plateau dans le sens des aiguilles d'une montre et monter le premier talon sur la jante.



Repère	Désignation	Quantité	AB Réf.
0301	PLATEAU TOURNANT	1	
0302	MÂCHOIRE	4	10151
0303	SUPPORT DE MÂCHOIRE	2	
0304	RONDELLE PLATE Ø12	4	
0305	BAGUE DE SERRAGE D'AXE	4	
0306	STRUCTURE DE MÂCHOIRE	2	10152
0307	COULISSEAU	4	
0308	ÉCROU FREIN M6	16	
0309	BARRE DE CONNEXION	8	
0310	CAPOT ARRIÈRE DE CYLINDRE	2	
0311	ÉCROU AUTO-SERRANT	2	
0312	AXE DE PISTON	2	
0313	PISTON	2	10153
0314	CORPS DE CYLINDRE	2	
0315	JOINT TORIQUE 60X2,65	4	
0316	JOINT TORIQUE 24X2,4	2	
0317	JOINT À LÈVRES 28X20X5	2	
0318	CAPOT AVANT DE CYLINDRE	2	
0319	CONNECTEUR RAPIDE	4	
0320	BÂTI DE COMMANDE	1	
0321	CIRCLIPS Ø65	1	
0322	VIS M10X90	8	
0323	RONDELLE PLATE Ø10	4	
0324	COLLIER	4	
0325	RONDELLE Ø10	4	
0326	RONDELLE AXIALE	1	
0327	VIS CHC M12X30	1	

- Insérez l'éventuelle chambre à air (seulement si nécessaire et préconisé par le constructeur).

- Répétez l'étape ci-dessus pour monter le talon supérieur.

- Répétez l'opération pour la face supérieure du pneu.

- Appuyez sur la pédale (3) pour libérer les mâchoires, puis retirez la roue du plateau.

**ATTENTION :** Pendant la phase de montage, ne pas mettre les mains entre les talons du pneu et le bord de jante.

**ATTENTION :** le démontage et le montage s'effectuent toujours dans le sens des aiguilles d'une montre. La rotation dans l'autre sens n'est à utiliser qu'en cas d'erreur de l'opérateur ou de calage de la machine.

#### **6.4 GONFLAGE**

L'appareil est équipé d'un pistolet de gonflage (Norme CE).

- Une fois la roue retirée du plateau, gonfliez-la selon les préconisations constructeur grâce au pistolet.

#### **7. DÉPLACEMENT DE LA MACHINE**

Le déplacement de la machine nécessite un chariot élévateur avec une capacité suffisante.

- Déconnectez les alimentations électrique et pneumatique de la machine.

- Enlevez les différents accessoires de la machine et fixez les parties mobiles.

- Dévissez les fixations reliant la machine au sol.

- Faites lever d'un côté de la machine afin de le soulever légèrement du sol.

- Insérez les fourches du chariot sous la base de la machine, puis glissez le démonte-pneu sur les fourches dans une position stable.

- Sécurisez la machine sur les fourches à l'aide de sangles correctement dimensionnées et installées.

- Déplacez la machine avec précautions puis installez-la à son nouvel emplacement suivant les préconisations du chapitre 5.

#### **8. STOCKAGE**

Si la machine est destinée à être stockée pour une durée importante, assurez-vous d'avoir déconnecté toutes les sources d'énergie, puis graissez les guides des mâchoires du plateau tournant pour les protéger de l'oxydation.

Ne pas stocker en hauteur.

#### **9. MISE AU REBUT**

En cas de mise au rebut de la machine, assurez-vous d'avoir déconnecté toutes les sources d'énergie.

Démontez toutes les pièces en métaux non-ferreux et éliminez-les conformément aux prescriptions légales en vigueur.

Collectez les différentes huiles et graisses et éliminez-les conformément aux prescriptions légales en vigueur.

Rebutez les matériaux ferreux conformément aux prescriptions légales en vigueur.

#### **10. MAINTENANCE**

##### **10.1 AVERTISSEMENT GÉNÉRAL**

Les travaux de maintenance ne doivent être entrepris que par du personnel autorisé.

La maintenance régulière, telle que décrite dans ce manuel, est essentielle pour assurer un fonctionnement correct et une longue durée de vie au matériel. Si cette maintenance n'est pas effectuée régulièrement, le fonctionnement et la fiabilité de la machine peuvent être compromis, faisant courir un risque potentiel à l'opérateur.

Avant d'entreprendre toute opération de maintenance, assurez-vous d'avoir déconnecté toutes les sources d'énergie.

Les pièces défectueuses doivent impérativement être remplacées par du personnel expert, en utilisant exclusivement des pièces détachées d'origine fournies par le fabricant.

Le fait d'enlever ou de tromper les dispositifs de sécurité (limiteurs de pression, soupapes de régulation, ...) représente une infraction des règles de sécurité.

En particulier, le fabricant ne peut être tenu responsable en cas d'utilisation de pièces détachées non conformes réalisées par d'autres fabricants, ou pour des dommages matériels ou physiques causés suite à la

déconnexion ou à la neutralisation des dispositifs de sécurité.

## 10.2 OPÉRATIONS DE MAINTENANCE

Chaque semaine :

Nettoyez et dégraissez le plateau tournant, afin d'éliminer les traces de saleté, et graissez les guides de mâchoires.

Au moins tous les 30 jours :

Contrôlez le niveau d'huile dans le réservoir du bloc huileur. Si nécessaire, ajustez le niveau en dévissant l'écrrou 2 (cf. figure 12.2). Utilisez exclusivement de l'huile SAE30.

## 10.3 DYSFONCTIONNEMENTS

Si le plateau tournant ne fonctionne pas, vérifiez la tension de la courroie de transmission comme suit :

- Déconnectez l'alimentation électrique.
- Ôtez le capot gauche de la machine.
- Tendez la courroie grâce à la vis 1 (cf. figure 12.3) sur le support moteur.

Si les mâchoires s'actionnent lentement, procédez comme suit :

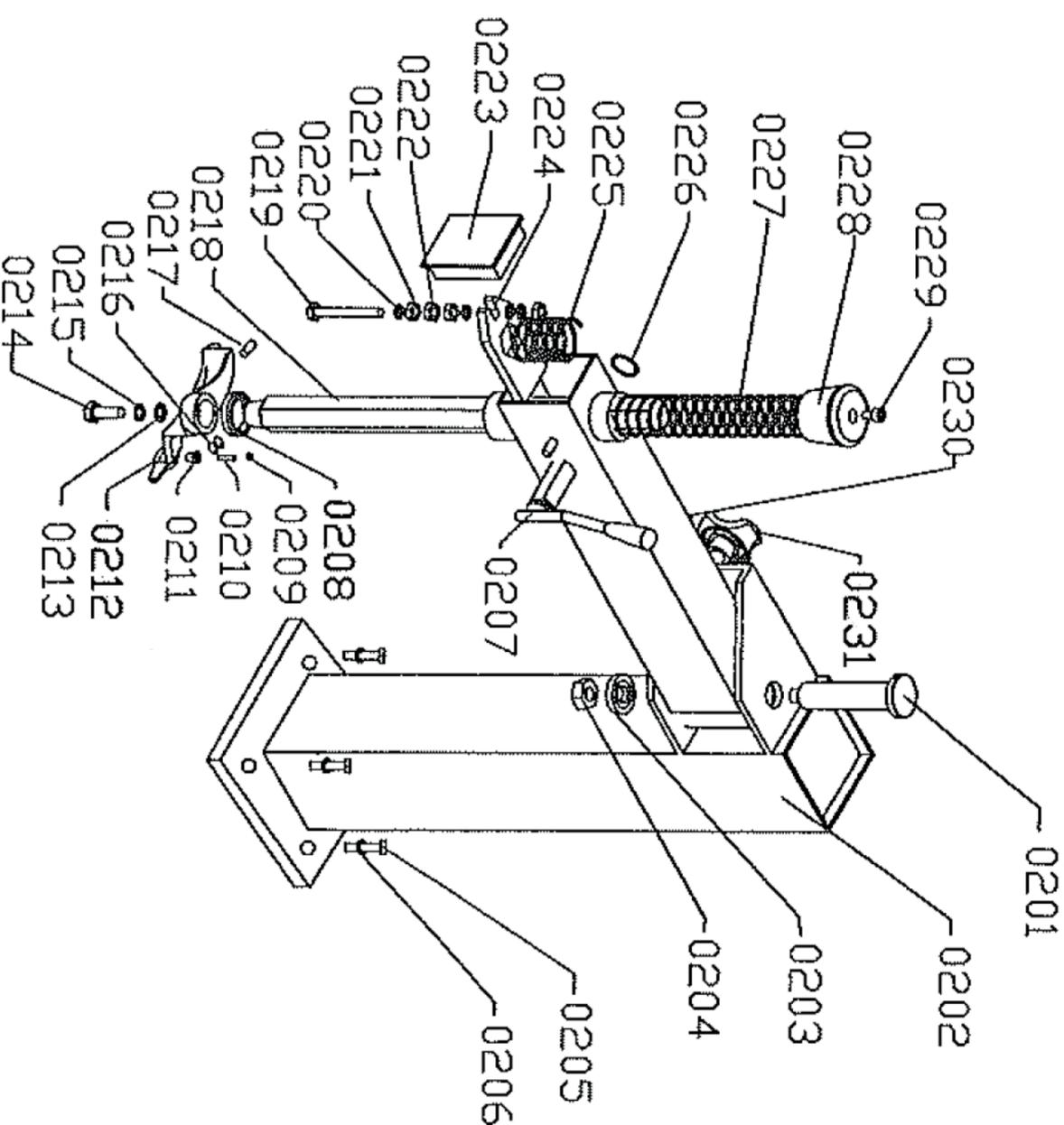
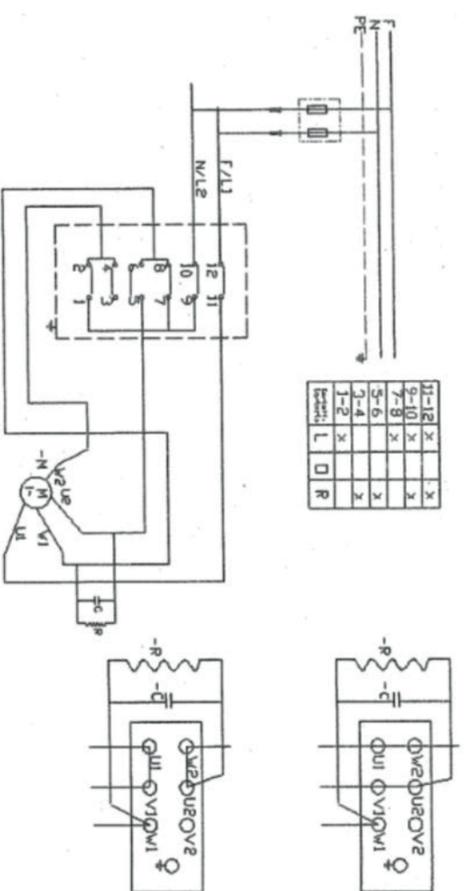
- Nettoyez le plateau et graissez les guides.

- Ajustez la pression du régulateur

Si le détalonneur ne s'actionne pas de manière fluide, procédez comme suit :

- Vérifiez la présence éventuelle de fuite sur le réservoir d'air.
- Ajustez la pression du régulateur

## 10.5 SCHÉMA DE CÂBLAGE MOTEUR



 **ENVIRONNEMENT** : Préserver la santé des personnes en sauvegardant les ressources naturelles et l'environnement ; ne pas jeter cet appareil avec les ordures ménagères mais le déposer, lorsqu'il sera en fin de vie et hors d'usage, dans un centre de récupération et de recyclage des appareils électriques ou chez un distributeur (selon réglementation et situation géographique, en application de la directive 2012/19/CE).

Repère	Désignation	Quantité	AB Réf.
0201	GOUPILLE D'AXE	1	
0202	COLONNE	1	
0203	RONDELLE DE GOUPILLE	1	
0204	ÉCROU FREINÉ M16	1	
0205	VIS M12X30	4	
0206	RONDELLE Ø12	4	
0207	VIS DE SERRAGE	1	
0208	BUTÉE CAOUTCHOUC POUR TÊTE DE CANARD	1	10148
0209	VIS M6X4	1	
0210	GOUPILLE CYLINDRIQUE 5X22	1	
0211	PION	1	
0212	TÊTE DE DE CANARD	1	10149
0213	RONDELLE DE TÊTE	1	
0214	VIS H M12X25	1	
0215	RONDELLE RESSORT Ø12	1	
0216	VIS CHC M12X12	2	
0217	VIS H M12X16	2	
0218	AXE HEXAGONAL	1	
0219	VIS H M10X90	1	
0220	RONDELLE Ø10	4	
0221	ÉCROU M10	1	
0222	CONTRE-ÉCROU M10	2	
0223	CAPOT DE PROTECTION	1	
0224	PLAQUE DE VERROUILLAGE	1	
0225	RESSORT DE VERROUILLAGE	1	
0226	BAGUE DE SERRAGE	2	
0227	RESSORT DE MAINTIEN AXE	1	
0228	CAPUCHON	1	
0229	VIS M8X20	1	
0230	BRAS MOBILE	1	
0231	POIGNÉE DE VERROUILLAGE EN POSITION	1	10150

#### DECLARATION "CE / UE" DE CONFORMITE

L'importateur établi dans la communauté AUTOBEST - Z.I. DES PRAIRIES - 43110 Aurec sur Loire (France)

Certifie que le produit neuf : ref 327051 lot 519486-1422-327051

**DÉMONTE-PNEUS SEMI-AUTOMATIQUE** modèle 327051

satisfait à l'ensemble des dispositions pertinentes des directives 2006/42/CE, 2014/30/UE, 2011/65/UE

par application des normes EN 12100:2010, EN 61000-3-2:2014, EN 61000-3-3:2013, EN 61 000-6 2:2005+AC2005,

EN61000-6-4:2007+AI:2011

Aurec sur Loire - FRANCE, 01/2020

Directeur technique

**Y. RONDY**



## 10.4 PIÈCES DE RECHANGE



Les pièces détachées listées ci-dessous sont disponibles durant 2 ans après la date d'achat. Pour bénéficier de ce service, vous devez contacter notre service SAV, par email : [sav@groupe-rondy.com](mailto:sav@groupe-rondy.com) en prenant soin de préciser et de joindre :

- Une copie du ticket de caisse ou facture.
- La référence du modèle de l'article (avec si possible numéro de lot).
- Une description du problème et/ou la liste des pièces détachées désirées (merci de joindre des photos de l'article et des pièces demandées qui permettent un traitement plus efficace).

**NB :** Seules les pièces détachées listées dans la colonne AB Réf. ci-dessous sont disponibles 2 ans.

Repère	Désignation	Quantité	AB Réf.
0101	BÂTI	1	
0102	LEVIER	1	
0103	PATIN CAOUTCHOUC	4	
0104	PROTECTION DE PELLE DU DÉTALONNEUR	2	
0105	VIS CHC M8X25	6	
0106	BAC À OUTILS	1	
0107	RESSORT DE DÉTALONNEUR	1	10146
0108	RACCORD DE FILTRE	1	
0109	BLOC ALIMENTATION EN AIR ET HUILEUR	1	10147
0110	RACCORD EXTÉRIEUR	1	
0111	VIS 4X8	2	
0112	VIS 6X10	2	
0113	BOÎTE PLASTIQUE	1	
0114	COUVERCLE	1	
0115	PINCEAU	1	
0116	VIS M6X12	1	
0117	RONDELLE Ø6	1	
0118	CÂBLE D'ALIMENTATION ÉLECTRIQUE	1	
0119	CONNECTEUR	1	
0120	PANNEAU LATÉRAL	1	
0121	VIS M5X112	4	

